

**Informacje serwisowe****Parametry techniczne****Momenty dokręcenia śrub**

gwint / klasa	8.8	10.9	12.9	uwagi
M 6 / Nm	8	12	14	smarowane współczynnik tarcia $\mu=0,10$
M 8 / Nm	20	30	35	
M 10 / Nm	40	59	69	
M 12 / Nm	69	100	120	
M 16 / Nm	170	250	290	
M 20 / Nm	340	490	570	
M 6 / Nm	10	14	17	bez smarowania współczynnik tarcia $\mu=0,14$
M 8 / Nm	25	35	41	
M 10 / Nm	49	69	83	
M 12 / Nm	86	120	145	
M 16 / Nm	210	295	355	
M 20 / Nm	410	580	690	

	8.8	10.9	12.9	uwagi
M 12 / Nm	75	110	130	śruby mocujące korpus wibratora odpowiada ok.. 80% siły zerwania
M 16 / Nm	190	260	315	
M 20 / Nm	365	515	615	

	8.8	10.9		uwagi
M 16 / Nm	210	310		śruby mocowania poszerzeń podwyższone wartości momentu
M 20 / Nm	425	610		
M 24 / Nm	730	1050		
M 30 / Nm	1450	2100		

Stand 05/2010